
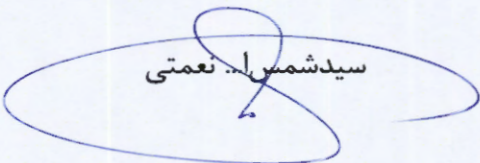
	دستورالعمل	
	کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر	
	آلیماک و پاپصیران	
کد مدرک: IN.RC.PE.015(1)		



شماره بازنگری	شرح تغییرات	تاریخ اجرا
-	تدوین دستورالعمل کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر آلیماک و پاپصیران (IN.CD.07)	۸۳/۸/۳۰
۱	تغییر کد دستورالعمل از IN.CD.07 به IN.RC.PE.015	۹۲/۰۷/۲۰

عنوان پرونده الکترونیکی	محل ذخیره
IN.RC.PE.015(1).doc	iso مستندات معتبر \Pourmohamadi\ www.hic-iran.com

تهیه کنندگان:
کریم کلانتری



تأیید کننده و تصویب کننده:
نماینده مدیریت در سیستم کیفیت (شرکت مادر)
 سید شمس‌الدین نعمتی تاریخ: ۱۳۹۲/۰۷/۲۰



	<div>دستورالعمل</div> <div>کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر</div> <div>آلیماک و پاپصیران</div>	 شکرت گروه سرپایه گذاری مسکن (شک)
---	---	--

«فهرست مندرجات»

۱. هدف سند ۳
۲. دامنه کاربرد ۳
۳. مسئولیت‌ها ۳
۴. مراحل کار ۴

	<p style="text-align: center;">دستورالعمل</p> <p style="text-align: center;">کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر</p> <p style="text-align: center;">آلیماک و پاپصیران</p>	
---	--	--

۱. هدف سند



تشریح نحوه نگهداری و تعمیرات کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر آلیماک و پاپصیران در شرکت‌های تابعه

۲. دامنه کاربرد

کلیه شرکت‌های ساختمانی تابعه گروه سرمایه‌گذاری مسکن

۳. مسئولیت‌ها

ردیف	اقدام	مسئول
۱	تدوین و بازنگری	مدیریت سیستم‌ها و بهبود سازمانی
۲	اجرا	مسئولین ماشین‌آلات شرکت‌های تابعه
۳	پیشنهاد اصلاح	کلیه افراد مرتبط
۴	حصول اطمینان از حسن اجرا	مدیران عامل شرکت‌های تابعه/ نماینده مدیریت در سیستم کیفیت

	<p style="text-align: center;">دستورالعمل</p> <p style="text-align: center;">کنترل و نگهداری آسانسورهای مصالح‌بر</p> <p style="text-align: center;">آلیماک و پاپصیران</p>	
---	--	--

۴. مراحل کار

الف: کنترل روزانه قبل از شروع کار:

- ۱- کنترل فاصله مگنت و دیسک ترمز که نباید بیش از ضخامت یک تیغ اره باشد و در صورت داشتن فاصله بیشتر بطور حتم قبل از حرکت می‌باید تنظیم گردد.
- ۲- کنترل فاصله رولیک‌ها از شاسی حرکت .
- ۳- کنترل قطع‌کن‌های ابتدایی و انتهایی دستگاه از نظر سالم و فعال بودن آنها.
- ۴- با حرکت دادن دستگاه تا ارتفاع ۱ تا ۲ متر و نگهداشتن آن و کنترل فشار لنت‌ها و ایستادن کامل دستگاه

ب: کنترل و سرویس هفتگی دستگاه:

- ۱- گریسکاری کلیه گریس‌خورها با استفاده از گریس نسوز.
- ۲- کنترل روغن گیربکس‌ها و فول نمودن آنها.
- ۳- کنترل پیچ‌های کابین به شاسی.
- ۴- تنظیم فاصله رولیک‌ها از شاسی‌های حرکت در صورت نیاز.
- ۵- کنترل کابل اصلی دستگاه از نظر سالم بودن جهت جلوگیری از اتصال و برق‌گرفتگی.